

Weller®



WR 2, WR 3M

- DE** Originalbetriebsanleitung
- GB** Translation of the original instructions
- ES** Traducción del manual original
- FR** Traduction de la notice originale
- IT** Traduzione delle istruzioni originali
- PT** Tradução do manual original
- NL** Vertaling van de oorspronkelijke gebruiksaanwijzing
- SV** Översättning av bruksanvisning i original
- DK** Oversættelse af den originale brugsanvisning
- FI** Alkuperäisten ohjeiden käännös
- GR** Μετάφραση του πρωτοτύπου των οδηγιών χρήσης
- TR** Orijinal işletme talimatı çevirisi
- CZ** Překlad původního návodu k používání
- PL** Tłumaczeniem instrukcji oryginalnej
- HU** Eredeti használati utasítás fordítása
- SK** Preklad pôvodného návodu na použitie
- SL** Prevod izvirnih navodil
- EE** algupärase kasutusjuhendi tõlge
- LV** Instrukciju tulkojumam no oriģinālvalodas
- LT** Originalios instrukcijos vertimas
- BG** Превод на оригиналната инструкция
- RO** Traducere a instructiunilor originale
- HR** Prijevod originalnih uputa
- RU** Оригинальное руководство по эксплуатации

Az Ön biztonsága érdekében

Köszönjük bizalmát, hogy készülékünket választotta. A gyártás során a legszigorúbb minőségi követelményeket vettük alapul, melyek a készülék kifogástalan működését biztosítják.



Olvassa át alaposan ezt az útmutatót és a mellékelt biztonsági előírásokat a készülék üzembe helyezése és használata előtt.

Úgy őrizze meg ezt az útmutatót, hogy az minden felhasználó számára hozzáférhető legyen.

Ez az útmutató a készülék biztos és szakszerű üzembe helyezéséről, használatáról, karbantartásáról és az egyszerű meghibásodások önálló megszüntetéséről tartalmaz fontos információkat.

A készülék a technika mai állásának és az elismert biztonságtechnikai szabályoknak megfelelően készült.

Ennek ellenére fennáll a személyi sérülés és az anyagi károk keletkezésének veszélye, ha nem tartja be a kezelési útmutatóban található figyelmeztetéseket, illetve a készülékhez mellékelt biztonsági füzet biztonsági utasításait.

Biztonsági utasítások

Biztonsági okokból gyermekek, 16 éven aluli fiatakorúak, valamint a szóban forgó üzemeltetési utasítást nem ismerő személyek nem használhatják a készüléket. A gyermekeket felügyelni kell annak biztosítására, hogy ne játszanak a készülékkel.

A szóban forgó készülék nem való arra, hogy korlátozott fizikai, érzelmi vagy szellemi képességű, illetve tapasztalatlan és/vagy hiányos ismeretekkel rendelkező személyek (gyermeket is beleértve) használják.



Vigyázat! Áramütés

A vezérlőkészülék szakszerűtlen csatlakoztatása áramütéses sérülést okozhat és károsíthatja a készüléket.

- Olvassa el alaposan a mellékelt biztonsági utasításokat, ezen üzemeltetési útmutató biztonsági utasításait, valamint vezérlőkészüléke útmutatóját az üzembe helyezés előtt, és vegye figyelembe a benne leírt óvintézkedéseket.
- Csak WELLER eszközöket csatlakoztasson.

A meghibásodott készülék aktív vezetékai szabadon lehetnek, vagy a védőföld nem látja el a funkcióját.

- Csak a Weller által kiképzett személyzet végezhet javításokat a készüléken.
- Ha sérült az elektromos szerszám csatlakozóvezetéke, akkor egy speciálisan kialakított, az ügyfélszolgálaton kapható csatlakozóvezetékekkel kell pótolni.



Vigyázat! Égésveszély

A vezérlőkészülék üzemeltetése közben a forrasztópáka égési sérülést okozhat. Az eszközök a kikapcsolás után még hosszabb ideig forrók maradnak.

- Ha nem használja a forrasztópákát, akkor helyezze azt mindig a biztonsági tárolóba.
- A vákuumot és a forrólevegőt csak az arra tervezett csatlakozókhoz csatlakoztassa.
- A forrólevegős pákát ne irányítsa emberekre vagy gyúlékony tárgyakra.



Vigyázat! Tűz- és robbanásveszély! Tűzveszély a forró eszközök miatt

- Ha nem használja a forrasztópákát, akkor helyezze azt mindig a biztonsági tárolóba.
- A forrólevegős pákát ne irányítsa emberekre vagy gyúlékony tárgyakra.
- Tartsa távol a robbanékony és gyúlékony tárgyakat.
- Ne takarja be a készüléket.



Vigyázat! Sérülésveszély

Szállítás közben leeshet a készülék, ill. leeshetnek annak részei.

Rendeltetésszerű használat

Tápegység WELLER forrasztóeszközökhöz.
A javítóállomást kizárólag az üzemeltetési utasításban megadott forrasztási és kiforrasztási célokra használja, az itt megadott feltételek mellett.



Éghető gázokat vagy folyadékokat tilos elszívni.

A készülék csak kifogástalanul behelyezett és arra tervezett szűrőkartusokkal üzemeltesse.

Cserélje ki a tele levő szűrőkartusokat.

A készüléket csak belső helyiségekben használja. Óvja nedvességtől és közvetlen napsugárzástól.

A készülék rendeltetésszerű használata magában foglalja azt is, hogy

- Ön betartja az útmutatóban foglaltakat,
- Ön minden további kíséző dokumentációt figyelembe vesz,
- Ön betartja az alkalmazás helyén érvényes nemzeti balesetvédelmi előírásokat.

A készüléken önhatalmúlag végzett módosításkért a gyártó nem vállal felelősséget.

Felhasználói csoportok

A különböző nagyfokú kockázatok és veszélyforrások miatt egyes munkafolyamatokat csak képzett szakemberek végezhetnek.

Munkafolyamat	Felhasználói csoportok
A forrasztási paraméterek előírásai	Műszaki képzettségű szakszemélyzet
Elektromos alkatrészek cseréje	Villamos szakember
A karbantartási időintervallumok előírásai	Biztonsági szakember
Kezelés Szűrőcsere	Laikusok
Kezelés Szűrőcsere Elektromos alkatrészek cseréje	Műszaki tanulók egy képzett szakember irányítása és felügyelete mellett

A készülék üzembe helyezése

Figyelem!

Vegye figyelembe a csatlakoztatott készülékek mindenkor üzemeltetési útmutatóját.

A készüléket az „Üzembe helyezés” fejezetben leírtak alapján helyezze üzembe.



Ellenőrizze, hogy megegyezik-e a hálózati feszültség a típustábla adataival.

Csak kikapcsolt állapotban csatlakoztassa a készüléket a csatlakozó aljzatba.

A készülék bekapcsolása után a mikroprocesszor öntesztet végez, ennek során rövid ideig minden szegmens üzemel.

Forrasztás és kiforrasztás

A forrasztást a csatlakoztatott forrasztópáka üzemeltetési útmutatójában leírtak szerint végezze el.

A pákahegyek kezelése

- Az első felfűtéskor a szelektív és cinezhető forrasztócsúcsot nedvesítse meg forrasztóanyaggal. Ez eltávolítja a tárolás folyamán kialakult oxidréteget és szennyeződések a pákahegyről.
- A forrasztás szüneteiben és a forrasztópáka letétele előtt ügyeljen arra, hogy a forrasztócsúcs jól be legyen kenve forrasztóanyaggal.
- Ne használjon túl agresszív folyasztozszeret.
- Mindig ügyeljen a forrasztócsúcsok helyes illeszkedésére.
- A munkahőmérsékletet a lehető legalacsonyabbra válassza.
- Válassza a lehető legnagyobb pákahegyet az alkalmazáshoz.
Ökölszabály: kb. akkorát, mint a forrasztási pont

- Gondoskodjon a forrasztócsúcs és a forrasztási hely közötti nagy felületű hőtáadásról azáltal, hogy jól beönozza a forrasztócsúcsot.
- Hosszabb munkaszünetek idejére kapcsolja ki a forrasztóberendezést, vagy használja a Weller-funkciót a hőmérséklet csökkentésére.
- Ónozza be a forrasztócsúcsot, mielőtt a forrasztópákát hosszabb időre leteszi.
- A forrasztóanyagot közvetlenül a forrasztási helyre adagolja, ne a forrasztócsúcsra.
- A forrasztócsúcsokat a hozzá tartozó számszám-mal cserélje.
- Ne fejtse ki mechanikai erőt a forrasztócsúcsra.

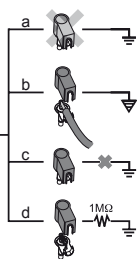
Figyelmeztetés

A vezérlőkészülékét közepes méretű forrasztócsúcsokhoz szabályozták be. A forrasztócsúcsok cseréje vagy más csúcsformák használata eltéréseket okozhat.

Túlterhelésvédelem

Az állomás túlterhelésének elkerülése érdekében túlterheléskor a teljesítmény automatikusan csökken.

Feszültségkiegénylítő hüvely



A 3,5 mm-es kapcsolóérintkezős hüvely különböző bekötéseivel 4 változat lehetséges:

a	Közvetlen földelés	csatlakozódugó nélkül (szállítási állapot).
b	Feszültségkiegénylítő hüvely	csatlakozódugóval, kiegénylítő vezeték a középső érintkezőn.
c	Potenciálmentes	csatlakozódugóval
d	Közvetlen földelés	csatlakozódugóval és beforrasztott ellenállással. Földelés a választott ellenálláson keresztül.

Firmware frissítés végrehajtása (WR 3M)

Figyelmeztetés

A vezérlőkészülék egy mini USB csatlakozóval van felszerelve. Az USB csatlakozó használatához a mellékelt www.weller.de/de/Weller-Download-Center-Software-Updates.html-n egy Weller szoftver áll az Ön rendelkezésére, amellyel szoftverfrissítést („Firmware Updater”) végezhet a vezérlőkészülékén.

Ápolás és karbantartás



Vigyázat!

Mielőtt bármilyen munkához kezd a gépen, áramtalanítsa (húzza ki a konnektorból)!



Vigyázat!

Csak eredeti WELLER alkatrészeket használjon.



Vigyázat! Égésveszély

- A forrasztócsúcs cseréjét csak hideg állapotban végezze.
- A szívófüvőkák cseréjét és tisztítását csak forró állapotban végezze megfelelő szerszámmal.
- A forrólevegő-fűvőkákat csak megfelelő szerszámmal cserélje.
- Az öngyűjtő tartályt csak hideg állapotban tisztítsa és cserélje.

Tisztítsa meg a kezelőpanelt arra alkalmas tisztítókendővel, ha az elszennyeződött.

Szűrőcsere

Rendszeresen ellenőrizze a vákuum szűrőjének tisztaságát, és ha szükséges, cserélje ki.

Vigyázat!

Ha szűrő nélkül dolgozik a vákuumszivattyúval, akkor az tönkremehet.

- A forrasztás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy be van-e helyezve a fő szűrő!

A szennyezett szűrőket veszélyes hulladékként kell kezelni.

A kicserélt készülékalkatrészeket, szűrőt vagy a használt készüléket az Ön országának előírásai szerint ártalmatlanítsa.

Viseljen megfelelő védőfelszerelést.

Készenléti hőfok (STANDBY)

☰ Menü előhívása ▶ - 1 -

A SETBACK funkció aktiválása után vagy az ECO gomb (WR 2) működtetése esetén a rendszer automatikusan standby (készenléti) értékre csökkenti a hőmérsékletet. A tényleges hőmérséklet villogva jelenik meg. A kijelzőn megjelenik a „STANDBY” felirat.

Setback-idő (SETBACK)

☰ Menü előhívása ▶ - 1 -

Ha nem használja a forrasztóeszközt, akkor a beállított setback-idő elteltével a hőmérséklet a standby (készenléti) hőmérsékletre csökken le. A kijelzőn megjelenik a „SETBACK” felirat.

Az „UP / DOWN” vagy az ECO (WR 2) gomb megnyomásával ez a standby (készenléti) állapot befejeződik.

Szerszámtól függően az ujjkapcsoló vagy a kapcsolós pákatartó deaktiválja a standby (készenléti) állapotot.

Opció	Leírás
0 min	Deaktiválva (gyári beállítás)
ON	A kapcsolós pákatartóval a forrasztópáka letétele után azonnal a standby (készenléti) hőmérsékletre lehet szabályozni.
1-999 min	Setback-idő, egyenként beállítható

AUTO-KI idő (automatikus kikapcsolási idő)

☰ Menü előhívása ▶ - 1 -

Ha nem használja a forrasztóeszközt, akkor az AUTO-OFF idő elteltével a forrasztóeszköz kikapcsol.

Mihelyt aktiválódik a standby (készenléti) funkció, elindul az AUTO-OFF idő. A tényleges hőmérséklet villogva kerül kijelzésre és a maradványhő kijelzésére szolgál. A kijelzőn az „OFF” felirat jelenik meg. 50 °C (122 °F) alatt egy villogó vonal jelenik meg

Opció	Leírás
0 min	Deaktiválva (gyári beállítás)
1-999 min	az AUTO-OFF idő egyénileg beállítható.

Hőmérséklet-Offszet (OFFSET)

☰ Menü előhívása ▶ - 1 -

A tényleges forrasztócsúcs-hőmérséklet egy hőmérséklet-eltérési érték bevitelével ± 40 °C-kal (± 72 °F) módosítható.

Hőmérsékletablak (WINDOW)

☰ Menü előhívása ▶ - 1 -

Egy beállított, reteszelt hőmérsékletből kiindulva a WINDOW funkcióval egy ± 99 °C-os (± 180 °F) hőmérsékletablakot lehet beállítani. A WINDOW funkció használatához a javítóállomásnak a hőmérsékletablak beállítása után reteszelt állapotban kell lennie.

Hőmérsékleti egységek (°C/°F)

☰ Menü előhívása ▶ - 1 -

Opció	Leírás
°C	Celsius
°F	Fahrenheit

Forrólevegő max. időtartama (HAP On)

Menü előhívása ► - 1 -

A HAP 200 forrólevegő-áramának bekapcsolási ideje 1 másodperces lépésközzel 0 - 60 másodperc közé korlátozható. Ezután a beállított idő mind a három csatornához azonos.

A gyári beállítás 0 másodperc („OFF”), azaz a légáram addig aktív, míg a forrólevegős páka gombját vagy az opcionális lábkapcsolót nyomva tartja.

Opció	Leírás
OFF	nincs meghatározott időtartam (gyári beállítás)
1-60 s	egyenként beállítható

Előremenő vákuum (VAC On)

Menü előhívása ► - 1 -

A szivattyú idő előtti bekapcsolásának megakadályozására vagy a forrasztóállomás előírt előmelegítési idejének biztosítására beállítható a bekapcsolás késleltetése funkció

Opció	Leírás
0 sec	OFF: az előremenő vákuum funkció kikapcsolva (gyári beállítás)
1-9 sec	ON: az előremenő vákuum ideje egyénileg

Vákuum utánfutása (VAC Off)

Menü előhívása ► - 1 -

A kiforrasztópáka eltömődésének megakadályozására beállítható a vákuum utánfutási ideje. (gyári beállítás 2 s)

Opció	Leírás
0 sec	OFF: a vákuum utánfutása funkció kikapcsolva (gyári beállítás)
1-5 sec	ON: a vákuum utánfutási ideje egyénileg beállítható

reteszelési funkció

Menü előhívása ► - 1 -

A reteszelés bekapcsolása a forrasztóállomáson csak a következő gombok működnek:

WR 2: Γ 1 Γ , Γ 1-2 Γ , Γ 2 Γ , ECO, AIR

WR 3M: Γ 1 Γ , Γ 2 Γ , Γ 3 Γ , Γ 1-2-3 Γ , Pick Up, AIR

A többi beállítás csak a javítóállomás kireteszelése után módosítható ismét.

Figyelmeztetés

Amennyiben csak egy hőmérsékletet kíván engedélyezni, az kezelőgombokat (rögzített hőmérséklet gombok) azonos hőmérsékletértékre kell beállítani.

A forrasztóberendezés reteszelése

Válassza ki a menüpontot. A kijelzőn az „OFF” felirat jelenik meg. A kulcs szimbólum villog.

Állítsa be a kívánt háromjegyű reteszelőkkódot (001-999 között) az UP / DOWN gomb segítségével.

WR 2: Nyomja 5 másodpercig a Γ 2 Γ gombot.

WR 3M: Nyomja 5 másodpercig a Γ 3 Γ gombot.

A kód mentésre kerül.

Megjelenik a kulcs szimbólum. A reteszelés aktív. A kijelző a főmenübe vált át.

A forrasztóberendezés reteszelésének feloldása

- Válassza ki a menüpontot. A kijelzőn az „ON” felirat jelenik meg. Megjelenik a kulcs szimbólum.
- Állítsa be a háromjegyű reteszelőkkódot az UP / DOWN gomb segítségével.
- WR 2:** Nyomja meg a Γ 2 Γ gombot.
WR 3M: Nyomja meg a Γ 3 Γ gombot.
- Az állomás ki van reteszelve. A kijelző a főmenübe vált át.

Elfelejtette a kódot?

Kérjük, forduljon ügyfélszolgálatunkhoz: technical-service@weller-tools.com

Nyomásmérő határérték (LEVEL)

☰ Menü előhívása ▶ - 2 -

Ezzel a funkcióval definiálható a kiforrasztó eszköz karbantartási időintervalluma. Itt egy olyan érték kerül rögzítésre mbarban, amelynél az elektromos nyomásmérő elszennyeződött szivárendszer esetén figyelmeztető jelzést vált ki (a vákuumszivattyú LED-je zöldről pirosra vált). A beállított érték a használt szivófúvókáktól függ.

Beállítható -400 mbar - -800 mbar

gyári beállítás -600 mbar

1. A rendszernek (csúcsok és szűrők) szabadnak kell lennie.

2. Válassza a menüben a „Manometerschwelle” („Nyomásmérő határérték”) menüpontot.
3. Állítsa be a „Manometerschwelle” („Nyomásmérő határérték”) nyomásértéket az UP vagy DOWN gombbal. A szabályozó-ellenőrző LED pirosról zöldre ide-oda kapcsol. Az UP gombbal növelje a vákuumot 50 - 80 mbarral, nyomja össze a vákuumtömlőt, és ellenőrizze, hogy az ellenőrzőlámpa zöldről pirosra kapcsol-e.

Állomásazonosító (Remote ID)

☰ Menü előhívása ▶ - 2 -

WR 3M

Minden állomáshoz hozzárendelhető egy állomásazonosító (Remote ID) az USB-porton keresztül történő egyértelmű azonosításhoz.

Opció	Leírás
0-999	egyenként beállítható

Kalibrálás (Factory Calibration Check FCC)

☰ Menü előhívása ▶ - 2 -

Az FCC funkcióval ellenőrizheti a javítóállomás hőmérséklet-pontosságát és kiegyenlítheti az esetleges eltéréseket. A forrasztócsúcs hőmérsékletét külső hőmérséklet mérőkészülékkel és a forrasztószerszámhoz társított mérőheggyel kell megmérni. Kalibrálás előtt ki kell választani a megfelelő csatornát.

1. Vezesse a külső hőmérséklet mérőkészülék hőmérséklet-érzékelőjét (0,5 mm) a mérőheggybe.
2. Válassza a 2. menüben az FCC menüpontot.
3. a) Nyomja meg a DOWN gombot. -> A készülék a 100 °C / 210 °F kalibrálási pontra áll.
b) Nyomja meg az UP gombot. -> A készülék a 450 °C / 840 °F kalibrálási pontra áll.
A forrasztóhegy felforrósodik. A szabályozóellenőrző villog, amint a hőmérséklet állandó.
4. Hasonlítsa össze a mérőkészülék kijelzett hőmérsékletértéket a kijelzőn látható értékkel.
5. **WR 2:** A módosított érték nyugtáztatásához nyomja meg az Γ 2 Γ (set) gombot.
WR 3M: A módosított érték nyugtáztatásához nyomja meg az Γ 1 \cdot 2 \cdot 3 Γ (set) gombot.
A hőmérséklet-eltérés visszaállítva 0-ra. A 100 °C / 210 °F / 450 °C / 840 °F hőfokon történő kalibrálás lezárva.

6. Az UP vagy DOWN gombbal állítsa be a külső mérőkészüléken kijelzett érték és a javítóállomáson kijelzett érték közötti eltérést. Hőmérséklet-kiegyenlítés lehetséges maximális értéke: ± 40 °C (± 70 °F).
WR 2: A menüpont elhagyásához nyomja meg a Γ 2 Γ gombot (EXIT).
WR 3M: A menüpont elhagyásához nyomja meg a Γ 3 Γ gombot (EXIT).
7. **WR 2:** A Γ 2 Γ gomb megnyomásával hagyja el a 2. menüt.
WR 3M: A Γ 3 Γ gomb megnyomásával hagyja el a 2. menüt.

Kalibrálás visszaállítása a gyári beállításra

1. Válassza a 2. menüben az FCC menüpontot.
2. **WR 2:** Tartsa nyomva a Γ 2 Γ gombot.
WR 3M: Tartsa nyomva a Γ 3 Γ gombot.
3. Ezután nyomja meg egyszerre az UP és DOWN gombokat. A kijelzőn az „FSE” (Factory Setting Enabled) felirat jelenik meg. Megtörtént a javítóállomás visszaállítása a kalibrálás gyári beállításra.

Aktiválás / A speciális gomb deaktiválása (SP Button)

Menü előhívása ► - 2 -

WR 2

A speciális gomb aktiválása után ezzel gyors átlépést lehet végrehajtani az 1. menübe. A legutóbb kiválasztott funkció a speciális gombbal történő kilépéskor eltárolódik.

Opció	Leírás
OFF	Deaktiválva (gyári beállítás)
ON	A speciális gomb aktiválva

Aktiválás / Az ECO gomb (ECO) deaktiválása (ECO)

Menü előhívása ► - 2 -

WR 2

Az ECO gomb aktiválása után ezzel a standby (készenléti) üzemmód mindhárom csatornára kikényszeríthető. A zöld LED világít, és a csatornákat a rendszer a beállított standby (készenléti) hőmérsékletre szabályozza. Kapcsolás pákatartó használata esetén ez a funkció a szerszámnak a

tartóából történő kivételekor törlődik.

Opció	Leírás
OFF	Deaktiválva (gyári beállítás)
ON	ECO gomb aktiválva

Billentyűzár HAP 200 (HAP LOC)

Menü előhívása ► - 2 -

WR 3M

Ezzel a funkcióval a HAP 200 páka gyárilag beállított billentyűműködési módja módosítható. A HAP 200 az első billentyűnyomásra bekapcsol, a következő billentyűnyomásra kikapcsol.

Opció	Leírás
OFF	Deaktiválva (gyári beállítás)
ON	HAP LOC aktiválva

Teljesítmény

Menü előhívása ► - 2 -

Ez a funkció meghatározza a forrasztópáka felfűtési jelleggörbáját a beállított pákahőmérséklet eléréséhez.

Opció	Leírás
LO	lassú felfűtés
HI	gyors felfűtés

Visszaállítás a gyári beállításokra (FSE)

Válassza a 1. menüben az FSE menüpontot.

WR 2: Tartsa nyomva a Γ 2 Υ gombot.

1. Nyissa meg az „1” speciális funkciómenüt (az UP & DOWN gombokat egyidejűleg tartsa lenyomva 2 másodpercig)
2. Tartsa nyomva a Γ 2 Υ gombot.
3. Ezután nyomja meg egyszerre az UP és DOWN gombokat. A kijelzőn az „FSE” felirat jelenik meg. (Factory Setting Enabled).

Megtörtént a javítóállomás visszaállítása a gyári beállításra.

A beállítási értékek visszaállítása a gyári beállításokra

1. Nyissa meg a „2” speciális funkciómenüt (az UP & DOWN gombokat egyidejűleg tartsa lenyomva 4 másodpercig)
2. Válassza az „FCC” menüpontot.
2. Tartsa nyomva a Γ 2 Υ gombot.
4. Ezután nyomja meg egyszerre az UP és DOWN gombokat. A kijelzőn az „FSE” felirat jelenik meg. (Factory Setting Enabled).

Megtörtént a javítóállomás visszaállítása a gyári beállításra.

WR 3M: Tartsa nyomva a Γ 3 Υ gombot.

1. Nyissa meg az „1” speciális funkciómenüt (az UP & DOWN gombokat egyidejűleg tartsa lenyomva 2 másodpercig)
2. Nyomja meg és tartsa lenyomva a Γ 3 Υ gombot.
3. Ezután nyomja meg egyszerre az UP és DOWN gombokat. A kijelzőn az „FSE” felirat jelenik meg. (Factory Setting Enabled).

Megtörtént a javítóállomás visszaállítása a gyári beállításra.

A beállítási értékek visszaállítása a gyári beállításokra

1. Nyissa meg a „2” speciális funkciómenüt (az UP & DOWN gombokat egyidejűleg tartsa lenyomva 4 másodpercig)
2. Válassza az „FCC” menüpontot.
2. Nyomja meg és tartsa lenyomva a Γ 3 Υ gombot.
4. Ezután nyomja meg egyszerre az UP és DOWN gombokat. A kijelzőn az „FSE” felirat jelenik meg. (Factory Setting Enabled).

Megtörtént a javítóállomás visszaállítása a gyári beállításra.

Műszaki Adatok

Javitóállomás	WR 3M	WR 2
Méretek H x Sz x M (mm)	273 x 235 x 102	
Méretek H x Sz x M (Inch)	10.75 x 9.25 x 4.02	
Hálózati feszültség	230 V ~ 50/60 Hz 240/120 V ~ 50/60 Hz 120 V ~ 60 Hz 100V ~ 50/60 Hz	
Teljesítményfelvétel	400 W	300 W
Érintésvédelmi osztály	I, antisztatikus ház III, Forrasztószerszám	
Biztosíték	Túláram kioldó 230 V; 2,0 A 120 V; 4,0 A	1,6 A
Hőmérséklet (Szerszámfüggő) °C	50 - 450 (550)	
Hőmérséklet (Szerszámfüggő) °F	150 - 850 (999)	
Hőmérséklet-pontosság °C	± 9	
Hőmérséklet-pontosság °F	± 17	
Hőmérséklet-pontosság Forrólevegő °C	± 30	
Hőmérséklet-pontosság Forrólevegő °F	± 54	
Hőmérséklet-stabilitás °C	± 2	
Hőmérséklet-stabilitás °F	± 4	
Feszültségkiegyenlítő hüvely	3,5 mm-es kapcsolókilincs-hüvelyen keresztül a készülék hátoldalán. (Kiszállítási állapot: kemény földelés, dugasz nincs bedugva)	
Kezelőpanel	LCD	
USB csatlakozó	A vezérlőkészülék USB porttal van felszerelve a firmware frissítéshez, a paraméterezéshez és az ellenőrzéshez.	-
Szivattyú (Szakasos üzemmód (30/30) s)	Max. vákuum 0,7 bar Max. szállítási mennyiség 18 l/min Forrólevegő max. 15 l/min	
Kiegészítő vákuumszivattyú	Max. vákuum 0,5 bar Max. szállítási mennyiség 1,7 l/min	-

Hibaüzenetek és hibaelhárítás

Jelzés/tünet	Lehetséges ok	Hibaelhárító intézkedések
Kijelző „- - -“	<ul style="list-style-type: none"> ■ A szerszám nem lett felismerve ■ A szerszám meghibásodott 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ellenőrizze a szerszám csatlakozását a készülékhez ■ Ellenőrizze a csatlakoztatott szerszámot
A kijelző nem működik (a kijelző ki van kapcsolva)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nincs hálózati feszültség 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kapcsolja be a hálózati kapcsolót ■ Ellenőrizze a hálózati feszültséget ■ Ellenőrizze a készülék biztosítékát
A kiforrasztószerszámon nincs vákuum	<ul style="list-style-type: none"> ■ A vákuum nincs csatlakoztatva ■ A kiforrasztófűvóka eltömődött ■ Szivattyú meghibásodott 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Csatlakoztassa a vákuumtömlőt a vákuumcsatlakozóra ■ Tartsa karban tisztító szerszámmal a kiforrasztófűvókát
A kiforrasztószerszámon nem elegendő a vákuum	<ul style="list-style-type: none"> ■ A kiforrasztószerszám szűrőpatrona megtelt ■ Főszűrő tele 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cserélje ki a kiforrasztószerszám szűrőpatronát ■ Cserélje ki a forrasztóállomás főszűrőjének betétét
A forrólevegős pákánál nincs levegő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Levegőtömlő nincs csatlakoztatva ■ Főszűrő tele 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Csatlakoztassa vagy ellenőrizze a levegőtömlőt ■ Cserélje ki a főszűrőbetétet a forrasztóállomáson

Szimbólumok



Figyelem!



Olvassa el a kezelési útmutatót!



A készüléken való munkavégzés előtt mindig húzza ki a csatlakozó dugót a csatlakozó aljzataból.



Elektrosztatikusan veszélyeztetett alkatrészekhez alkalmas dizájn és munkahely



Feszültségkiegyenlítő hüvely



CE-jelölés



Biztosíték



Biztonsági transzformátor



Forrasztás



Kiforrasztás



Forrólevegő



Ártalmatlanítás

Az elektromos kéziszerszámokat ne dobja a háztartási szemétkébe! A használt villamos és elektronikai készülékekről szóló 2012/19/EU irányelv és annak a nemzeti jogba való átültetése szerint az elhasznált elektromos kéziszerszámokat külön kell gyűjteni, és környezetbarát módon újra kell hasznosítani.

A kicserélt készülékalkatrészeket, szűrőt vagy a használt készüléket az Ön országának előírásai szerint ártalmatlanítsa.

Eredeti megfelelőségi nyilatkozat

Javitóállomás WR 2, WR 3M

Kijelentjük, hogy a megnevezett termékek teljesítik a következő irányelvek előírásait:

2011/65/EU (RoHS), 2004/108/EG, 2006/42/EG

Alkalmazott harmonizált szabványok:

DIN EN 55014-1: 2012-05

DIN EN 60335-1: 2012-10

DIN EN 55014-2: 2009-06

DIN EN 60335-2-45: 2012-08

DIN EN 61000-3-2: 2010-03/2011-06

DIN EN 62233: 2008-11/2009-04

DIN EN 61000-3-3: 2012-07

DIN EN 50581:2013-02

 Besigheim, 2014-03-21



B. Frühwald

Ügyvezető



T. Fischer

Műszaki vezető

A műszaki dokumentáció összeállítására jogosult személy.

Weller Tools GmbH

Carl-Benz-Straße 2, 74354 Besigheim, Germany

Garancia

A vevő szavatossági igényei a készülék vevőhöz történt kiszállításától számított egy év után elévülnek. Ez nem vonatkozik a vevő BGB (Német Szövetségi PTK) §§ 478, 479 szerinti viszontkezeseti igényére.

Az általunk rendelkezésre bocsátott garancia értelmében csak akkor állunk jót, ha a készülék tulajdonságaira és tartósságára vonatkozó garanciát írásba foglaltuk és a „Garancia” fogalma alatt bocsátottuk ki.

A garancia érvényét veszíti szakszerűtlen használat esetén, illetve ha szakképzetlen személyek végeznek rajta módosításokat.

A műszaki változtatások jogát fenntartjuk!

További információkért kérjük, látogasson el a weboldalra
www.weller-tools.com.